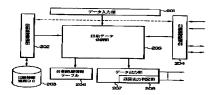
# MicroPatent® Worldwide PatSearch: Record 5 of 6



# JP09222964 PRINT SERVER FUJI XEROX CO LTD

Inventor(s): ;YAJIMA MASAHIKO Application No. 08028016 , Filed 19960215 , Published 19970826

## Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To output print data to plural printers capable of printing according to the attribute of print data.

SOLUTION: A print data dividing part 205 extracts the attribute of print data inputted from a data input part 201 through a network, selects plural printers enabling the printing of print data based on the extracted attribute and the functions of respective plural printers connected to the network fetched from a printer managing part 202 and dividedly allocates the print data so as to print them at the respective selected plural printers. A data output part 207 outputs the divided print data to the respective plural allocated printers through a time division multiplex system.

Int'l Class: G06F00312 B41J02938 H04N00100

MicroPatent Reference Number: 000799120

COPYRIGHT: (C) 1997 JPO

#### (19)日本国特許庁 (JP)

# (12) 公開特許公報(A)

### (11)特許出願公開番号

# 特開平9-222964

(43)公開日 平成9年(1997)8月26日

(51) Int.Cl. <sup>6</sup>		識別記号	庁内整理番号	FΙ			技術表示箇所
G06F	3/12			G06F	3/12	D	
B41J 2	29/38			B41J	29/38	z	
H 0 4 N	1/00	107		H 0 4 N	1/00	107A	

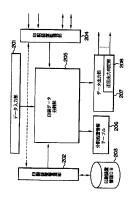
		審查請求	未請求 請求項の数8 OL (全 13 頁)					
(21)出願番号	特額平8-28016	(71)出顧人	000005496 富士ゼロックス株式会社					
(22)出顧日	平成8年(1996)2月15日	東京都港区赤坂二丁目17番22号						
		(72)発明者	令島 正彦 埼玉県岩槻市府内3丁目7番1号 富士ゼ ロックス株式会社岩槻事業所内					
		(74)代理人	弁理士 中島 淳 (外3名)					

#### (54) 【発明の名称】 プリントサーバ

#### (57)【要約】

【課題】 印刷データの属性に従って印刷可能な複数の 印刷装置に印刷データを出力する。

【解決手段】 印刷データ分割部205は、データ入力 部201からネットワーク101を介して入力された印 刷データの属性を抽出し、抽出した属性と、印刷装置管 理部202から取り込んだネットワーク101に接続さ れた複数の印刷装置の各々の機能と、基づいて印刷デー 夕を印刷することの可能な印刷装置を複数選出し、複数 選出した印刷装置の各々で印刷されるように印刷データ を分割して割り振る。データ出力部207は、分割され た印刷データを割り振られた複数の印刷装置の各々に時 分割多重方式で出力する。



#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 共通する機能を複数個備えた複数の印刷 装置にネットワークを介して接続されたプリントサーバ であって、

#### 印刷データが入力される入力手段と、

前記複数の印明装置各々の機能を判断する判断手段と、 前記判断手段により判断された前記複数の印刷装置各々 の機能と前記入力手段から人力された印刷データの属性 とに基づいて、前記印刷データを該属性に従って印刷可能な機能を備えた印刷装置の組みを選出する選出手段 と、

前記入力手段から入力された印刷データを前記選出手段 により選出された印刷装置の組みを構成する複数の印刷 装置各々で印刷されるように分割する分割手段と、

前記分割手段により分割された印刷データを前記選出手 段により選出された印刷装置の組みを構成する複数の印 扇装置の各々に出力する出力手段と、

#### を備えたプリントサーバ。

【請求項2】 前記判断手段は、前記ネットワークに新たに追加された印刷接置の機能を更に判断することを特徴とする請求項1記載のプリントサーバ。

【請求項3】 前記分割手段は、前記判断手段により割 節された機能から前記謝出手段により選出された印刷装 置の組みを構成する複数の印明装置各々の処理速度を抽 出し、抽出した処理速度に比例するように前記入力手段 から入力された印刷データを分割する、ことを特徴とす る請求項 1 又は譲渡 双 2 記載のプリントサーバー

【請求項4】 前記選出手段により選出された印刷装置 の組みを構成する複数の印刷装置各々に対して出力可能 及び該印刷装置の組みを構成する複数の印刷装置各々の 印刷可能な印刷データ量を検出する検出手段を更に備

前記分割手限は、前記選出手限により選出された印献陸 虚の組みを構成する複数の印刷疑定の少なくとも1つへ の印刷デーク量が前記機出手限により検出された印刷デ ーク量より多い場合には当該多い量の印刷データを前記 選出手段により選出された印刷接置の組みを構成する他 の印刷接置に再度分割する。

ことを特徴とする請求項1乃至請求項3の何れか1項に 記載のプリントサーバ。

【請求項5】 前記出力手段は、前記印刷データを前記 選出された印刷装置の組みを構成する複数の印刷装置の 各々に時分割多重方式で出力することを特徴とする請求 項1乃至請求項4の何れか1項に記載のプリントサー バ、

【請求項6】 前記出力手段による前記印刷データの前 記選出された印刷装置の組みを構成する複数の印刷装置 の各々への出力前及び出力中に該印刷装置に障害が発生 したか否かを検知する検知手段を更に備ま

前記分割手段は、前記検知手段により検知された印刷装

置への印刷データを前記選出手段により選出された印刷 装置の組みを構成しかつ前記障値が検知された印刷装置 以外の他の印刷装置に再度分割することを特徴とする請 求項5記載のプリントサーバ。

【請求項7】 前記出力手段は、前記印刷データを前記 選出された印刷接置の組みを構成する複数の印刷接置の 各々に順次出力することを特徴とする請求項1乃至請求 項4の何れか1項に記載のプリントサーバ。

【請求項8】 前記出力手段による前記印刷データの前 記選出された印刷接置の組みを構成する複数の印刷接置 の各々への順次出力前及び順次出力中に該印刷装置に障 替が発生したか否かを検知する検知手段と。

前記検知手段により検知された印刷装置への印刷データ が印刷されると共に前記選出手段により選出された印刷 装置の組みを構成しかつ前記検知手段により障害の発生 が検知された印刷装置と外の印刷装置を決定する決定手 段と、

#### を更に備え.

前記出力手段は、前記検知手段により検知された印刷装置への印刷データを前記決定手段により決定された印刷装置に再度出力することを特徴とする請求項7記載のプリントサーバ。

#### 【発明の詳細な説明】

#### [0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、プリントサーバに 係り、より詳しくは、共通する機能を複数個備えた複数 の印刷装置にネットワークを介して接続されたプリント サーに関する。

#### [0002]

【従来の技術】従来より、ネットワークに接続された複 数の印朗装置各々に対して、印刷データを分割して制り 振ることにより、印刷処理時間の短縮を図ることが広く 行われている。

【0003】特開平5-61621号公報には、ネットワークに接続された複数の印刷接置の処理速度に比例して印刷・多を分割して当該複数の印刷接置の各々に割り振る並列印字方式が記載されている。

【0004】しかし、この些別印字方式では、複数の印 制装置の処理速度に比例して印刷データを分割して当該 複数の印刷装置がファクシミ装置であれば、当該他のファクシ ミリ装置から受信した印刷データを印刷処理していると きに、当該ファクシミリ装置に印刷データを削り振るこ ともあり、この場合、受信した印刷データの印刷処理が 終了しなければ当該ファクシミリ装置では割り振られた 印刷データの印刷処理が行われず、印刷処理時間の短縮 が限れない。

【0005】一方、特開平5-73232号公報には、ネットワークに接続された複数の印刷装置の中から待機 状態の印刷装置を抽出すると共にページ単位に印刷デー タ量を計算し、例えば、ユーザにより選択された複数の 印刷装置各々の印刷データ量が均等になるように印刷デ ータを分割して、当該複数の印刷装置各々に割り振るマ ルチ印刷制御方法が記載されている。

【0006】このように、マルチ印刷制御方法では、ネットワークに接続された複数の印刷装置の中から特機状態の印刷装置を抽出しているので、現在印刷処理中の印刷装置に印刷データを分削して割り振ることができる。

#### [0007]

【発明が解決しようとする展園】しかしながら、上記を別印字方式及びマルチ印刷制御方法では、印刷データを複数の印刷設置の各々に分削して割り振っているだけであるので、印刷データを当該印刷データの属性に従って印刷できない印刷装置に割り振る場合がある。例えば、カラー印刷やA3サイズの印刷域性の印刷データが割り振られた場合には、当該印刷装置では当該印刷データの属性に従って印刷データを印刷することができない。 「00081また、上記を利用で方式及びマルチロ刷制

【0008】また、上記並列印字方式及びマルチ印刷制 御方法では、割り振った印刷装置に故障が発生している 場合には当該印刷装置では印刷処理が行われず、印刷デ ータが全体として印刷されないという問題があった。

【00の9】本発明は、上記事実に鑑み成されたもの で、印刷データの属性に従って印刷可能を複数の印刷装 圏に印刷データを出力すると共に印刷データが印力され た印刷装置に障害が発生した場合にも印刷データが全体 として印刷されることを可能とするプリントサーバを提 供することを目的とする。

#### [0010]

【〇〇11】請求項2記載の発明は、請求項1記載の発明において、前記判断手段は、前記ネットワークに新た に追加された印刷装置の機能を更に判断することを特徴 とする。

【0012】請求項3記載の発明は、請求項1又は請求

項 2記級の発明において、前記分削手段は、前記判断手段により選出さ 段により判断された機能から前記選出手段により選出さ れた印制装置の組みを構成する複数の印刷装置を4の処 理速度を抽出し、抽出した処理速度に比例するように前 記入力手段から入力された印刷データを分割することを 特徴とする。

[0013] 請求項4配數分発明は、請求項1万至請求 項3の何れか1項に記數の発明において、前記選出手段 により選出された印刷装置の組みを構成する複数の印刷 装置各々に対して出力可能及び該印刷装置の組みを構成 する複数の印刷装置各々の印刷可能な印刷データ量を検 出する検出手段を更に備え、前記分割手段は、前記選出 手段により選出された印刷接置の組みを構成する複数の 印刷装置の少なくとも1つへの印刷データ量が前近を 手段により検出された印刷データ量より多い場合には当 該多い握の印刷データを前記選出手段により選出された 印刷装置の組みを構成する他の印刷装置に再度分割する ことを特徴とする。

【0014】請求項5記載の発明は、請求項1乃至請求 項4の何れか1項に記載の発明において、前記出力手段 は、前記印刷データを前記退出された印刷装置の組みを 構成する複数の印刷装置の各々に時分割多重方式で出力 することを特徴とする。

[0015] 請求項6記載の発明は、請求項5記載の発明はいて、前記出力手段による前記印刷データの前記 選出された印刷装置の組みを構成する複数の印刷装置の 各々への出力前及び出力中に該印刷装置に降客が発生したか否かを検知する検知手段を更に備え、前記分割手段 は、前記検知手段により検出された印刷装置の相みを 構成しか一前記簿書が検知された印刷装置の相みを 構成しか一前記簿書が検知された印刷装置のが必の印刷データを前記選出手段により進出された印刷装置の相かる

【0016】請求項7記載の発明は、請求項1乃至請求 項4の何れか1項に記載の発明において、前記出力手段 は、前記印刷データを前記選出された印刷装置の組みを 構成する複数の印刷装置の各々に順次出力することを特 徴とする。

【0017】請求項8記載の発明は、請求項7記載の発明において、前記出力手段とよる前記印刷データの前記 選出された印刷装置の組みを構成する複数の可装置の 各々への順次出力前及び順次出力中に該印刷装置の 法の場合では一般である。 は、1000円間である。 は、1000円間である。 は、1000円間である。 は、1000円間である。 は、1000円間である。 は、1000円間である。 は、1000円間である。 は、1000円間である。 は、1000円間である。 は、1000円間によりにより降雪の発生が検知された の間接置といる。 は、1000円間によりにより降雪の発生が検知された の間接置といる。 は、1000円間により検知された の間とは、1000円により検知された の間接置といる。 は、1000円により検知された の間には、1000円により検知された の間には、1000円により検知された の間には、1000円により検知された の間には、1000円により検知された の間には、1000円により検知された の間には、1000円により検知された の間には、1000円により検知された の間には、1000円により検知された の間には、1000円により検知された の間には、1000円により のには、1000円により のには、1000円に

【0018】ここで、請求項1記載の発明に係るプリン

トサーバは、共通する機能を複数個備えた複数の印刷装 置にネットワークを介して接続されている。

【0019】このプリントサーバの入力手段からは、印刷データが入力され、判断手段は、複数の印刷装置各々の機能を判断する。

【0020】ここで、判断手段は、請求項2記載の発明 のように、ネットワークに新たに追加された印刷装置の 機能を更に判断するようにしてもよい。

【0021】選出手段は、判断手段により事断された複数の印刷装置各々の機能と入力手段から入力された印刷データの機能とに基づいて、印刷データを設度性に従って印刷可能な機能を備えた印刷装置の組みを選出する。 なお、選出手段は、印刷データを該属性に従って印刷可能な機能を備えた印刷装置の組みを全て、又は子め定められた指定金数分選出するようにしてもよい。

【○○22】分割手段は、入力手段から入力された印刷 データを選出手段により選出された印刷装置の組みを構 成する複数の印刷装置各々で印刷されるように分割す る。

[0023] ここで、分割手的は、請求項 3 記載の発明 のように、判断手段により判断された機能から選出手段 により選出された印刷装置の組みを構成する複数の印刷 装置各の処理速度を抽出し、抽出した処理速度に比例 するように入力手段から入力された印刷データを分割す るようにしてもよい。

【0024】そして、出力手段は、分割手段により分割された印刷データを選出手段により選出された印刷装置の粗みを構成する複数の印刷装置の各々に出力する。

【0026】次に、請求項4記載の発明に係る検出手段 は、適出手段により選出された印刷装置の組みを構成す る複数の印刷装置各々に対して出力可能及び該印刷装置 の組みを構成する複数の印刷装置各々の印刷可能な印刷 データ量を検出する。

【0027】ここで、出力可能な印刷データ量を説明する。例えば、当該印刷装置は、ファクシミリ装置の場合やアリンタ等であるので、印刷ジョブを入力又は受信して受け付けるためのメモリがあり、このメモリに新たに

入力して記憶することのデータ量が上記出力可能なデー 夕量である。よって、当該印刷装置では、出力可能なデ ータ量より多くは印刷データを入力するすることができ ない。

[0028] 次に、印刷可能なデータ量を説明する。例 なば、用紙残枚数、トナー容量、ドラム券命等から定る 当該印刷装置で印刷することが可能な枚数に対応する印 刷データのデータ量である。よって、当該印刷装置で は、印刷可能なデータ量より多くは印刷データを入力す るすることができない。

[0029] そこで、分割手段は、選出手段により選出された印刷装置の組みを構成する被の印刷装置の少なくとも1つへの印刷デーク量が検出手段により検出された印刷デーク量より多い場合には当該多い量の印刷デークを選出手段により選出された印刷装置の組みを構成する他の印刷装置に再度分割する。

【0030】このように、選出された印刷装置の組みを 構成する複数の印刷装置の少なくとも1つへの印刷デー ク量が出力可能及び印刷可能をデータ量より多い場合に 当該多い量の印刷データを選出手段により選出された印 刷装置の組みを構成する他の印刷装置に再度分割する分割 した印刷データを選出した印刷装置に出力するのみと比 較すると、請求項 4 記載の発明は、より確実に印刷データを選出した印刷データを選出した印刷装置に出力するのみと比 較すると、請求項 4 記載の発明は、より確実に印刷データが印刷される

【0031】ところで、出力手段により印刷データの出力の方法には、請求項 5 記載の発明のように、印刷データを決定された印刷装置に時分割多重方式で出力する場合と、請求項7記載の発明のように、印刷データを選出された印刷装置に順次出力する場合とがある。

【0032】一方、印刷データを出力する耐及び出力中 に印刷装置に、例えば、用紙切れ、紙つまり等の印刷処理の実行を扱行できない軽率が発生する場合がある。こ の場合においても障害が発生した印刷装置に印刷データ を出力すると、印刷データは、印刷装置の障害が除去さ れないかぎり印刷されないことになる。

【0033】よって、前束項の記載の売卵のように、出 力手段による印刷データの選出された印刷装置の組みを 構成する複数の印刷装置の各々への時分削多重方式での 出力前及び出力中に該印刷設置に障害が発生したことが 検知手段により検知された地合、障害が検知された印刷 装置への印刷学型を障害が検知された印刷装置に別する 他の印刷装置に出力する必要がある。そこで、分割手段 を選出手段により検知された印刷装置の別刷データ を選出手段により選出された印刷装置の組みを構成しか つ牌哲が検知された印刷装置以外の他の印刷装置に再度 分割する。

【0034】このように、障害が検知された印刷装置への印刷データを選出手段により選出された印刷装置の組みを構成しかつ障害が検知された印刷装置以外の他の印

刷装置に再度分割することから、障害が検知された印刷 装置の障害が除去されなくとも該印刷データが他の印刷 装置で印刷されるようにすることができる。

[0035]また、請求項を計量の発明のように、出力 手段による印刷データの選出された印刷装置で組みを構 成する複数の印刷装置で組みなイベの順次出力面及び順次出 力中に該印刷装置に降吉が発生したことが検知された印 制装置への印刷データを障券が検知された印刷装置 の他の印刷装置に出力する必要がある。そこで、決定手 段は、検知手段により検知された印刷装置への印刷 一の作列されると共に選出手段により検出された印刷 置の組みを順をしか一検知手段により検出された印刷 された印刷装置に外の中の中級 をれた印刷装置により検出された印刷装置への印刷データを 定手段により検知された印刷装置で、即用手段は、 検知手段により検知された印刷装置で、再度出力する。 定手段により検定された印刷装置で、再度出力する。

[0036] このように、陸帯が検知された印刷装置へ かでかつ検知手段により検知された印刷装置への印刷デ ータが印刷される印刷装置を決定して出力することか ら、障害が検知された印刷装置の障害が除去されなくと も該印刷データが印刷されるようにすることができる。 [0037]

【発明の実施の形態】以下、本発明の実施の形態を図面を参照して詳細に説明する。

【0038】図1には本形態のプリントサーバのネット ワーク上での接続構成が示されている。この図1に示さ れるように、情報機器102、印刷拡置103、10 4、105、106、107にプリントサーバ108が ネットワーク101を介して接続されている。

【0039】また、本実施的では印刷装置 103、10 4、105は1分間に10枚、印刷可能であり、印刷装置 106、107は1分間に15枚、印刷可能である。 【0040】図2は本形態に係るプリントサーバ108はデータ入力能201、印刷装置管理部202、印刷装置データへ一次(DB)203、印刷装置監視形204、印刷データ分割部205、分割処理情報テーブル記憶部 206、データ出力部207で構成されている。なお、テータ出力部207には迂回出力判定部208を備えている。

【0041】データ入力部201はネットワーク101 を通じて、情報機器102からの印刷データを受け取る。印写装置管理部202はネットワーク101に接続された印刷装置管理DB203に記憶された後述すら印刷装置管理DBアーブルD00(図3参照)に保管している。印刷装置管理DBアーブルD00(図3参照)に保管している。印刷装置監視形204はネットワーク101を通じて接続された印刷装置103、104、105、60、107の状態を選次監視している。印刷データ分割部205はデータ入力都201で入力された情報機

器102からの印刷データを印刷装置管理都により管理されている印刷装置等の機能と、印刷装置監視で監視されている印刷装置海の機能と、印刷装置監視がごれている印刷装置海の大阪により、印刷出力する印刷、た分割処理情報テーブル和00(図4参照)を使用して複数選出すると共に複数選出された印刷装置ごとの印刷・データと介割さる。データ出力装置207は印刷データの印刷装置の各々に出力する。また、データ出力部207による印刷データの印刷装置の各々に出力する。また、データ出力部207による印刷データの出力条の印刷装置に印刷処理の実行が続行できない障害が発生している印刷装置が印刷装置でいる印刷装置の441を対象すると、注明か、印刷装置が印刷装置を指数204より検知されると、迂回出力判定部208に、該印刷データを他の印刷装置へ割り張り出力する。

【0042】図3には、印料速電管理DBテーブルD0 のが示されている。印刷該置管理DBテーブルD0 は、印刷該置管に、印刷該置管、プリンタ名)D01と ネットワーク(NETWORK)アドレスD02、印刷 (印字)速度D03、解像度D04、エミュレーション (Em1) D05、用紙サイズD06、フェームオーバ ーレイ機能D07、保有リソース群D08、印刷面D0 9、及びカラータイプ等の他の機能群D10から構成さ れている。

[0043] 図4には、分割処理情報テーブルM00が 示されている。分割処理情報テーブルM00油 装置台数M01、M02、及び適合印刷装置インデック スM03から構成されている。適合印刷装置インデック スM03站、複数の領域に分割され、分割された各々の 領域は、適合印刷装置をM031、適合印刷装置別割当 てページ数M032、適合印刷装置別負荷率M033、 適合印刷装置別印刷可能ページ数M034 不構成され る水、適合印刷装置名M031には、適合印刷装置 名に対応する識別番号が記憶される。

【0044】なお、適合印刷装置台敷M01は最終的に 選出される適合印刷装置の台敷が格納され、適合印刷装 置台敷M02は適合印刷装置の選出。印刷データの分割 時などに仮選出された印刷装置台敷が格納される。

【0045】次に、本形郷の制御メインルーチン(図 5)を参照して説明する、本ルーチンではプリント指示 が入力されるとスタートし、ステップ101で、ネット ワーク101を通じて送られてくる印刷データを入力 し、入力した印刷データを保管する。

【0046】ステップ102で、保管された印刷データ中に記述されている印刷に必要となる風性情報(例え、用紙サイズ、印刷面(計画)カラー印刷等)を抽出する。ステップ103で、抽出された印刷に必要となる風性情報と、印刷装置管理DBテーブルD0 に記憶された印刷装置毎の機能とに基づいて、入力されたデータを印刷することが可能な印刷装置の組みの全

て、又は、指定台数分選出する。ステップ104で、保 管された印刷データを、選出された印刷装置ごとに1次 的に分割する。

【0047】ステップ105で、選出された印刷装置の 組みを構成する複数の印刷装置の稼働状況、受付ジョ ブ、キュー状態、スプール状態より現在の印刷装置毎の 経働率負荷率を貸出する。

【0048】ステップ106で、選出された印刷装置の 用紙残枚数、トナー残容量、ドラム残使用量等の資源状態を取得する。

[0049] ステップ107で、第出された負荷率及び 資源状態に基づいて、沿分割された印刷データが有効 である(即ち、印刷装置等の凝動状態下で1次分割され た印刷データを出力可能)かの判別を行い、出力できな いような印刷装置があった場合は1次分割した印刷デー タを2次分割し、確実に印刷データを出力できるように する。

【0050】ステップ108で、分割された印刷データ を時分割多重方式で、又は、順次出力する。

【0051】ステップ109で、印刷データ出力中又は 出力前に、出力先の印刷装置軸に障害状況を印刷装置軸 提解204を経由して監視し、ステップ110で、出力 先の印刷装置に障害はあった場合、迂回して出力する か、又は、印刷データを再変分割すると共に印刷装置に 再度分割した印刷データを剛分割多重方式で出力する場 合にはステップ110の判断が否定判定され、印刷データを順次出力する場合にはステップ110の判断が否定判定され、印刷データを順分割多重方式で出力する場合にはステップ110の判断が肯定 される。

[0052] ステップ110の判断が肯定判定の場合には、ステップ111で、陪審の発生が検知された印刷装置と外でかつ限に印刷処理が終了又は終了間かの刷装置を選出して、ステップ107に戻る。 [0053] 次に、適合印刷装置選出処理(ステップ107に戻る。 [0053] 次に、適合印刷装置選出処理(ステップ103) のサブルーチンを図らを参照して説明する。

【0054】ステップ201で、分割処理情報テーブル M00を初期化し、ステップ202で、印刷装置管理D BテーブルD00に記憶されプリンタ名D01から印刷 装置(プリントサーバで管理されている印刷装置)の数 を取得する。

【0055】ステップ203で、取得した印刷装置を識別するためのチェックカウンター(C)を初期化する(C=1)。

【0056】ステップ204で、チェックカウンター (C) が全印刷装置の個数の。(本形態では5)より大 きいか否かを判断することにより、全印刷装置の機能 チェツクが終了したかの判別を行い、全印刷装置の機能 チェツクが終了していない場合には、ステップ205 で、印刷装置管理DBテーブルD0のからチェックカウ 【0058】ステップ209で、次の印刷装置の構成を チェツクするため、チェックカウンター(C)を1カウ ントアップして、ステップ204に戻って、以上の処理 (ステップ204~ステップ209)を実行する。

【0059】このように、ステップ204〜ステップ2 09を実行すると、全印刷装置の機能チェックが終了す る。

【0060】ここで、本実施例では、印刷装置103、 104、105、106、107の5層が選出されたも のとする。この段階で、強合印刷会数M01、M02に は5が、適合印刷装置名M031に印刷装置103、1 04、105、106、107の印刷装置2が、それぞ れ記憶されている。

【0061】全印明該置の機能チェックが終了すると ステップ204の判断が肯定判定となり、次のステップ 210で、印刷媒性に適合する印刷があったかの判別を 行い、適合する印刷該置(以下、適合印刷該置という) があった場合にステップ211で、ある条件(本形郷で は、印刷速度)に基づいて、分割処理情報テーブルMO のの適合印刷装置インデックスMO3をソートして、本 ルーチンを終了する。

【0062】次に、印刷データの分割処理(ステップ104、ステップ107)のサブルーチンを図7に示したフローチャートを参照して説明する。

【0063】ステップ301で、分割処理情報テーブル M00を取得する。なお、ステップ104における印刷 データの分割処理では、分割処理情報テーブルM00は 適合印刷装置組出(ステップ103)により更新されて おり、ステップ107における印刷データの分割処理で は、分割処理情報テーブルは負荷率算出ステップ105 及び資源状態チェックステップ106で更新されてい

【0064】ステップ302で、印刷データ分割の処理 が1次分割モードであるか否かを判別する。ステップ1 04における印刷データの分割処理では1次分割モード であるので、ステップ302の判断が肯定判定となり、 ステップ303で、分割処理情報デーブルW00中の適 合印刷装置を数M02から結合数を取得する。 【0065】ステップ304で、適合印刷装置を識別するためのカウンター(D)を初期化し(D=1)ステップ305で、カウンター(D)が取得した適合印刷装置の総数 n<sub>1</sub> (本形態では5)より大きいか否かを判断し、カウンター(D)が総数 n<sub>1</sub> 以下の場合には、ステップ306で、カウンター(D)により識別される印刷装置の1分間当たりの印刷ページ枚数(印刷速度)を累積(カウント)し、ステップ307で、カウンター

(D)を1カウントアップして、ステップ305に戻って、以上の処理(ステップ305へステップ307)を 実行する。これにより、適合印刷該置の全てについて1 分間当たりの印刷ページ枚数(印刷速度)をカウントすることにかる。

【0066] ここで、本実施例では、前述したように、適合印刷装置として印刷装置 103、104、105、106、107が選出されたのとしており、印刷装置 103、104、105は1分間に10枚の印刷速度であり、印刷装置 106、107は1分間に15枚の印刷速度となっているので、最終的な1分間当たりの総印刷ページ枚数は10×3+15×2=60枚となる。

【0067】このように、適合印度装置の金てについて 分間当たりの印刷ページ枚数印刷速度をカウントした 場合には、ステップ305の判断が肯定となり、ステッ プ308で、印刷ページ数を割り振る(1次分割)。 【0068】次に、この印刷ページ数の割扱処理のサブ ルーチンを図るに示すフローチャートを参照して説明す

る。
【0069】ステップ401で、印刷データのページ数を獲得する。なお、本形態では、前述したように60ペ

ージの印刷データでる。 【0070】ステップ402で、前述したカウンター

(D)を初期化する。ステップ403で、カウンター
 (D)が総数n<sub>1</sub>より大きいか否かを判断することにより、全ての適合印刷装置への印刷データの刺り振りが終

、全ての適合印刷装置への印刷データの割り振りが終了したか判断する。 【0071】全ての適合印刷装置への印刷データの割り振りが終了したが判断する。

1007 11 生この返言中明該成べの中制デアラが制 繋りが終了しいない場合には、ステップ404で、印 制装置管理DB203に記憶された印刷装置管理DBテ ーブルD00よりカウンター(D)により識別される通 を中間装置の力作間当たりの印刷速度を獲得し、ステッ ア405で、カウンター(D)により識別される印刷装 置の印刷データのページ数Ps を、(1)式に基づいて 写出して、割り張る。なお、(1)式では、印刷データ の総ページ数をS、カウンター(D)により識別される 印刷装置の印刷速度(1分間の印刷枚数)をV、1分間 あたりの印刷接欠ージ数をPs。としている。 [0072]

【数1】 $P_E = S \times V / P_0 \cdot \cdot \cdot \cdot (1)$ 

ここで、前述したように印刷データページ総数は60ペ ージであるので、1分間に10枚の印刷速度をもつ適合 印刷装置(103、104、105)には10ページ分の印刷データのページ数が割り振られ、1分間に15枚の印刷速度をもつ適合印刷装置(106、107)については15枚ページ分の印刷データのページ数が割り振られる。

【0073】ステップ406で、カウンター(D)により識別される適合印刷装置に割り当てられた印刷データのページ数を、分割処理情報テーブルのカウンター

(D)により識別される印刷装置に対応する適合印刷割 当てページ数MO32にセットする。

【0074】ステップ407で、カウンター(D)を1 カウントアップして、ステップ403に戻って、以上の 処理(ステップ403~ステップ407)を実行する。 【0075】これにより全ての適合印刷結署に対して印

【0075】これにより全ての適合印刷装置に対して印 刷データの割り振り及び分割処理情報テーブルへのセッ トが終了し、この場合には、ステップ403の判断が肯 定判定となって、本ルーチンを終了する。

【0076】次に、負荷率算出処理(ステップ105) のサブルーチンを図9に示したフローチャートを参照して證明する。

【0077】ステップ501で、適合印刷装置選出(ステップ103)で更新された分割処理情報テーブルM00を取得し、ステップ502で、前述したカウンター(D)を初期化する(D=1)。

【0078】ステップ503で、カウンター (D) が様 数n」より大きいか否かを判断することにより、適合印 脚誌置の全てについて負荷率の算出が終了したかの判別 を行う。適合印刷装置の全てについて負荷率の算出が終 了していない場合には、ステップ504で、カウンター (D) で識別される適合印刷装置の装置状態を印刷装置 監視第204を通して取得する。

【0079】ステップ505で、取得した印刷装置の状態より、当該印刷装置のキューにジョブが登録されているか判断し、キューにジョブが登録されていなればステップ512に進み、キューにジョブが登録されていれば、ステップ506で、登録されているジョブ数の情報を取得する。

【0080】ステップ507で、ジョブ毎に使用されているスプールの容量を算出し、ステップ508で、ジョブ毎の印刷出力を行うために必要としている印刷リソース(フォーム等)の屋体を取得する。

【0081】ステップ509で、キュー化学機されているジョブ毎に、当該ジョブの印刷に要する処理時間をスプールに登録されている印刷データ、印刷リソース属性より算出し、ステップ510で、カウンタ(D)により識別される適合印刷装置に1次分削して削当てられた印刷データを、印刷処理属性、データ量がイト数、転送レートに基づいて、当該適合印刷装置へ転送するための転送時間を狙けする。

【0082】ここで、前述した登録ジョブ数、スプール

容量、ジョアの処理時間、及び転送時間の適合印刷装置 の離動状況(レディー状態)から、適合 旧明接置がどのくらいの印刷データ量を受け付けること ができるか把握できる。そこで、ステップ511で、登 繋済ジョアの処理を行っている間に割当られたデラタを 対別を行い、転送できる印刷データ量のレベル(負荷 車)を分割処理情報テーブルM 0 0 の適合印刷接置別負 資率M 0 3 9 人セットする。

【0083】 ステップ512で、カウンター (D) を1 カウントアップして、ステップ503に戻って、以上の 処理(ステップ503〜ステップ512)を実行する。 【0084】 そして、適合印刷装置の全てについて負荷 半を算出して分割処理情報テーブルヘセットした場合、 ステップ503の判断が肯定判定となって、本ルーチン を終了する。

【0085】次に、資源状態チェック処理(ステップ106)のサブルーチンを図10に示したフローチャートを参照して説明する。

【0086】ステップ601で、適合印刷装置選出 (ステップ103) で更新されている分割処理情報テーブル M00を取得し、ステップ602で、カウンター (D) を初期化する (D=1)。

【0087】ステップ603で、カウンター(D)が総 数η、より大きいか否かを判断することにより、適合印 開装置の全てについて資源が限(資源用販売枚数、トナ 一容量、ドラム丹金状間)のチェックが終了したか否か 半期町する。海合印刷装置の今について資源状態のチェックが終了していない場合には、ステップ604で、 カウンター(D)により識別される印刷装置の資源状態 を印刷装置整架器204を通して取得する。

【0088】ステップ605で、資源状態情報より、印明可能ペーシ数を算出し、ステップ606で、第出した印刷可能ペーシ数を分割処理情報テーブルM00の適合印刷接置別印刷可能ペーシ数M034ペセットし、ステップ607で、カウンター(D)を1カウントアップして、ステップ603に戻って、以上の処理(ステップ603~607)を実行する。これにより、適合印刷装置の全てについて資源状態のチェックが終了する。この場合、ステップ603の判断が肯定判定となって、本ルーチンを奏でする。

【0089】このように、黄源状態チェック規理(ステップ106)が終了すると、ステップ107で、再度、印刷デー分分割処理(図7、図8)が実行され、この場合、1次分割モードであるので、ステップ309で、カウンター(D)を初期化する (D=1)。

【0090】ステップ310で、カウンター(D)が総数n1より大きいか否かを判断し、カウンター(D)が総数n1以下の場合に、ステップ311で、負荷率算出

(ステップ105)で算出された適合印刷鉄置等の負荷状態と、資源状態大・東京・20(ステップ106)で算出された適合印刷装置等の資源状態をもとに、カウンター(D)により識別される印刷装置に1次分割で割当てられた印刷ペーン数の印刷データを出力することが可能であるか否かを判断する。

【0091】ここで、本実施例では印刷装置103、104、105、106、107の負荷は全くかかっていないが、印刷装置104の資源状態が4ページ分の印刷しか行えないものとする。この場合、印刷装置104に1次分割において10ページ制り当てられているので、ステップ311の判断が否定判定となり、ステップ312で、非有数ページ教を著着する。

【0092】ステップ313で、カウンター (D)を1 カウントアップして、ステップ310に戻って、以上の 処理(ステップ310~ステップ313)を実行する。 これにより、適合印刷装置の全てについて非有効ページ 数の蓄積が終了し、この場合、ステップ310の判断が 肯定判定となって、ステップ314に進む。

【0093】前述したように印刷装置104のみが印刷 可能ページ数が4枚であり、非有効ページ数の総蓄積数 は6ページとなる。

【0094】ステップ314で、非有効ページの蓄積が あるか否かを判断し、非有効ページの蓄積がなければ1 次分割で割り張られた印刷データの頁数で有効に印刷処 理されることから、本ルーキンを終了する。一方、本形 胞のように非有効ページ数がある場合には、ステップ3 15に進んで、再度、印刷ページ数の割振処理(図8参 切)。

【0095】次に、非有効ページ数がある場合に実行される印刷ページ数の割振処理(図8参照)を簡単に説明

【0096】前述したように、非有効ページが6ページ 存在し、かつ、この6ページの非有効頁の印刷データの 割り振る対象となる印刷装置104を除いた 4台(103、105、106、107)となり、

(1)式から印刷装置103、105に1枚、印刷装置106、107に対して2ページ分のページが割当てられる。

【0097】よって、最終結果として、印刷装置103、105の削当でページ数は11ページ、印刷装置104の削当でページ数は4ページ、印刷装置106、107の削当でページ数は17ページとなる。

【0098】ここで、印刷装置監視絡204はネットワーク101を介して接続された印刷装置の状態を遅次監視し、印刷装置管理部202はネットワーク101に接続された印刷装置の機能を印刷装置管理DB203の印刷装置管理DBテーブルD00に記憶するようにしている。

【0099】ところが、印刷装置のネットワーク101

への接続が切れる場合や印刷装置がネットワーク 1 0 1 に新たに接続される場合がある。

【0100】そこで、印刷装置監視部204は所定時間 毎に次に説明する図11に示す処理ルーチンを実行し で、印刷装置管理部202に印刷装置管理DBテーブル D00を更新させている。

【0101】即ち、図11のステップ701で、ネットワーク101に接続された印刷速置に対して問い合わせ信号を出力し、ステップ702で、ネットワーク101に接続された印刷装置から当該印刷装置の機能情報が入力された場合、ステップ703で、入力した機能情報を印刷装置管理部202に出力する。機能情報を入力した内側装置管理部202に、既に記憶した印刷装置管理DBテーブルD00の情報と入力した機能情報を記りのの情報と入力した機能情報とを比較し

て、印刷装置管理DBテーブルD00を更新する。即 ち、印刷装置がネットワーク101に流た上接続された 場合には、新たに接続された印刷装置の機能情報を印刷 装置管理DBテーブルD00に記憶し、印刷装置のネットワーク101への接続が切れた場合には、当該印刷装 での機能情報を印刷装置管理DBテーブルD00から削 除する。

【01021一方、問い合わせ信号を入力した印刷装置では、図12に示す処理ルーナンを実行する。即ち、ステップ801で、機能情報を印刷装置監視罪204に出力する。以上説明したように本実施の形態によれば、入力された印刷データの既住に使って印刷可能な機能を構たい即制装置者以て入力された印刷データを選出された印刷映装置各々で印刷されるように分割して割り振るようにしていることから、印刷データを該属性に従って印刷可能な機能を備えた複数の印刷装置に、分割した印刷データを出力することができる。

【0103】よって、分割した印刷データが出力された 複数の印刷装置では、印刷データが属性に従って印刷され、当初予定された画像が形成される。

【0104】また、前述した実験の形態では、1次分割 により決定された印刷データ量が、負荷率及び資源上に 出力可能及び印刷可能なデータ量より多い場合に当該多 い量の印刷データを再度分割することから、分割した印 刷データを決定した印刷装置に出力するのみと比較する と、より確実に印刷データが印刷される。

【0105] 更に、前途上た実験の形態では、分割した 即削データを出力する前及び出力中に、印刷データの出 力先の印刷装置に、印刷処理を実行及び旅行することの できない障害が検知された場合に、障害が検知された印 制装置以外の印刷装置に原分割するようにしてい るので、障害が検知された印刷装置の障害が除去されな くとも該印刷データが印刷されるようにすることができ る。

【0106】前述した実施の形態では、印刷装置管理D

Bテーブルにネットワークに接続された印刷装置の機能 を記憶するようにしているが、本発明はこれに限定され るものでなく、印刷装置に機能を問い合わせるようにし てもよい。

#### [0107]

【発明の効果】以上説明したように請求項1記載の発明は、ネットワークを介して接続された複数の印刷装置をの機能に基づいて、印刷データを該印刷データの属性に従って印刷可可能な機能を耐えた印刷装置の組みを選出し、入力された印刷データを選出手段により選出された印刷装置の組みを構成する複数の印刷装置を4年で印刷さることから、印刷データを支護性に従って印刷可能な機能を備えた複数の印刷装置の4年に出力することから、印刷データを支護性に従って印刷可能な機能を備えた複数の印刷装置の分割した印刷データを出力することができる、という効果を有する。

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】共通する機能を複数個備えた複数の印刷装置に ネットワークを介して接続されたプリントサーバを示し た図である。

【図2】本形態に係るプリントサーバのブロック図である。

【図3】印刷装置データベースの内容を示した図であ z

る。 【図4】分割処理情報テーブルを示した図である。

【図5】本形態のメインルーチンを示したフローチャートである。

【図6】メインルーチンのステップ103の適合印刷装 置選出処理のサブルーチンを示したフローチャートであ

【図7】メインルーチンのステップ104、ステップ1 07の印刷データ分割処理のサブルーチンを示したフローチャートである。

【図8】印刷データ分割処理のサブルーチンのステップ 308、ステップ315のサブルーチンを示したフロー チャートである。

【図9】メインルーチンのステップ105の負荷率算出 処理のサブルーチンを示したフローチャートである。

【図10】メインルーチンのステップ106の資源状態 チェック処理のサブルーチンを示したフローチャートで ある。

【図11】機能情報の取込み処理ルーチンを示すフロー チャートである。

【図12】機能情報の出力処理ルーチンを示すフローチャートである。

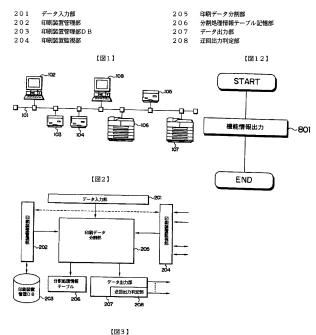
【符号の説明】

101 ネットワーク

102 情報機器

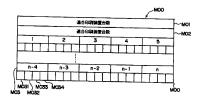
103~107 印刷装置

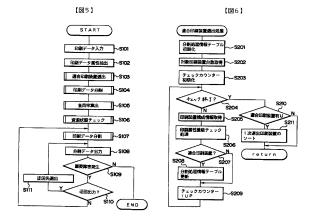
108 プリントサーバ

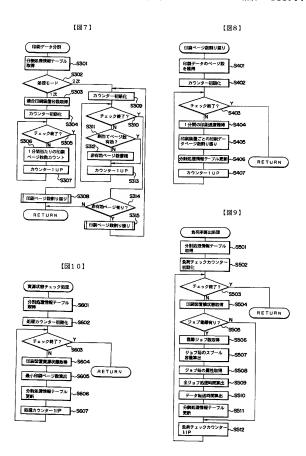


1	\	, CX	7	4 005	_				9,	DOG	007	_	ľ	<b>œ</b>	_		D09		010
ブリンタ名 <sup>N</sup>	NETWORK	EU字 通度	MRE	En1タイプ	用紙サイズ				74-4	保有リソース				ECUPTOR		その他			
	アドレス				44	43	A5	84	85	-	オレバー	ī	2	3	n	ĸ	A		
ブリンタA	123. 464. 788. 001	ЮРРМ	600as	Peat Script	0	×	×	0	×	×	帯り	A	8	c	Б	6	Н		
ブリンタ8	123, 450, 784, 602	IDPPM	6000	Poer Script	0	0	0	×	×	×	有り	A	8	c	٥	۲	0	-	_
プリンタC	123. 456. TBS. 603	IDPPM	60004pi	Post Script	0	×	×	0	0	×	有9	A	в			0		7	-
ブリンタロ	) 23. 456. 789. DM	8PPM	600abi	ESC/P	0	0	×	0	0	×	帯り	A	_	c	ᡖ	0	Н	7	-
ブリンタE	22. 456. 789. 065	SOLLM	600api	Poer Sortor	×	×	×	0	0	×	<b>#</b> 9	Н	В	c	Н	Ť	6	7	4
1 1	1	- 1	:	: "	1	Г	П			Т	3.0	Т	Н	_	Н		Н	+	$\dashv$
							П				無し	Т	Т		Н	Н	H	7	+
ブリンタロ	173. 458. 789. 00n	10PPM	e00api	Poer Script	0	×	×	0	×	×	有リ	A				0	Н	1	7

【図4】







[図11]

